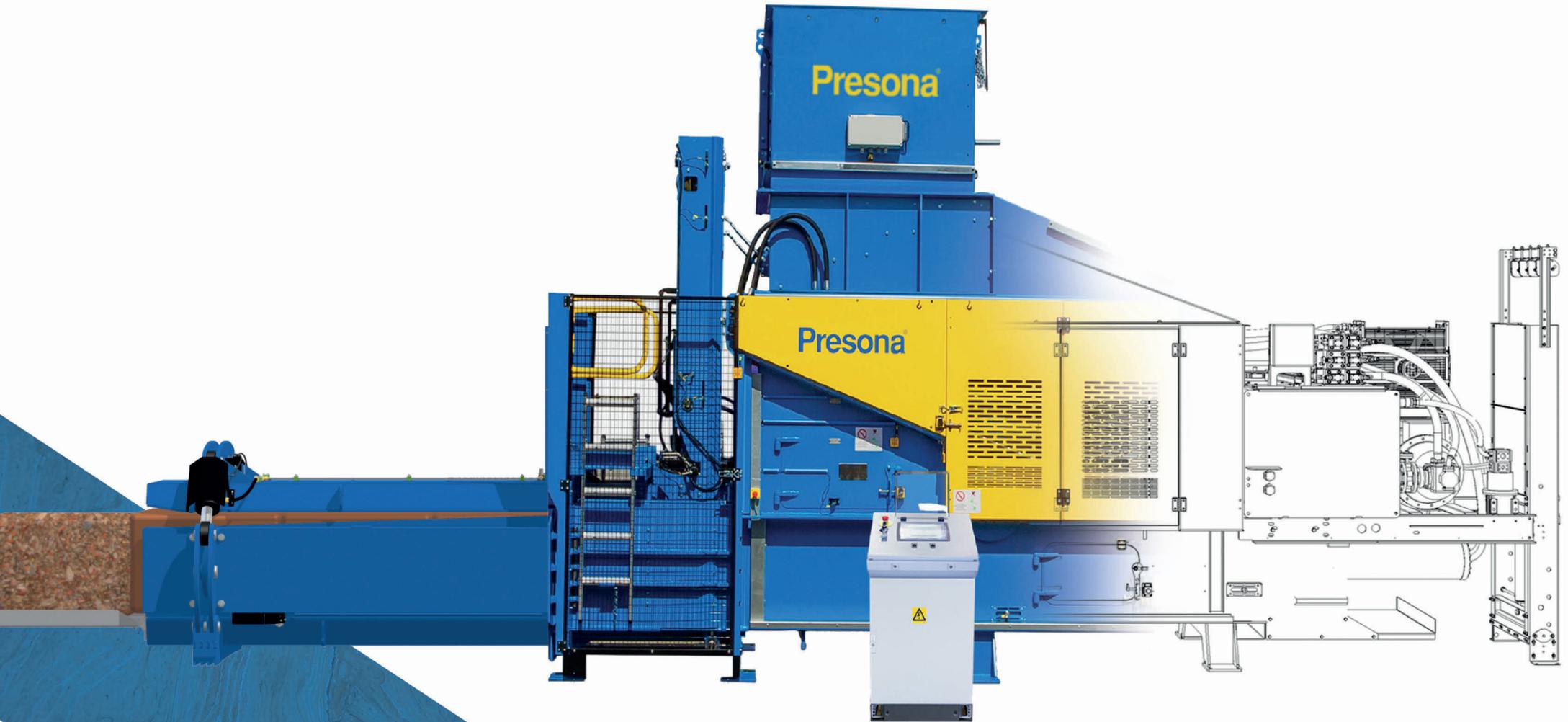


# Presona®



Exceptional Baling Technology



# Ballenpresse der LP-Reihe: Der Unterschied liegt im Detail

## Leistungsstärker, besser, effektiver

Wir fertigen Ballenpressen seit den 40er Jahren. Mit mehr als 5000 Nutzern weltweit befinden Sie sich in bester Gesellschaft.

Veolia, Biffa, DS Smith, ASDA, Tesco, COOP, XPO Logistics, DHL, Honda, P&G, Stena Recycling, Ragn-Sells, Eggersmann, Sita, Shop Direct, Smurfit Kappa, Eco-City.



*Vielseitig, kundenspezifisch,  
modernste Vorpressverdichtung,  
kontinuierliche Innovation*



*Starke, flexible  
Technik aus  
Schweden. Wir  
legen Wert auf  
Ihre Effizienz.  
Wir möchten Ihre  
Wertschätzung.*

## Zuverlässig. Beständig. Effizient.

Mit einem Modell der LP-Reihe erhalten Sie nicht nur eine Ballenpresse. Sie investieren in Ihr Team, verbessern Ihre Produktivität, erhöhen Ihre Flexibilität und senken Ausfallzeiten und Energiekosten.

Unsere innovative Vorpresstechnologie erzeugt gleichmäßige, extrem dichte Ballen. Darüber hinaus spart sie Transportkosten und benötigt deutlich weniger Strom als herkömmliche Ballenpressen, was Ihre betriebliche Leistung und Ihren ökologischen Fußabdruck verbessert.

Gleichgültig ob durchsatzstarke Einzelhandelsketten, EBS-Aufbereiter oder kleine Unternehmen, die Presona LP-Reihe bietet eine passende Presse für jeden Bedarf. Sie finden eine Presona in Recycling- und Abfallaufbereitungsanlagen, Einzelhandelszentren, Lagern und Produktionsanlagen, wo

sie rund um die Uhr, mit geringer oder ohne Überwachung, gleichmäßige Ballen erzeugen.

## Ein integraler Bestandteil unserer ganzheitlichen Lösung

Unsere vollautomatischen Ballenpressen der LP-Reihe werden in Schweden gebaut und kommen weltweit zum Einsatz. Sie eignen sich zum Pressen verschiedener Materialien wie: Altpapier, Kartonage, Zeitungen, Zeitschriften, Pappe, Druckabfälle, EBS (RDF), PET, Kunststoffe, Haus- und Gewerbemüll.

Von kleinen Betrieben bis zu Unternehmen mit Hochleistungsanlagen - wir können Pressen zur Verfügung stellen, welche Ihren Anforderungen bezüglich Material, Kapazität und Effizienz entsprechen.

# Der Turbolader für Ihren Durchsatz

Die Ballenpressen der LP-Reihe verfügen über Presonas einzigartige Vorpresstechnologie.



**Mit unserem Vorpresssystem müssen Sie nie wieder Überstände abschneiden. Stattdessen erhalten Sie mit der Vorverdichtung optimale Ballen.**

**Warum?** Gleichmäßige Ballen. Höhere Kapazität pro Durchgang. Zuverlässiger und flexibler. Weniger Abrieb und Verschleiß. Geringere Wartungskosten. Keine Drahtabfälle\*.

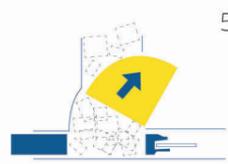
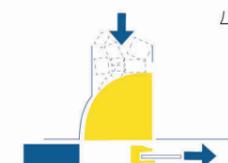
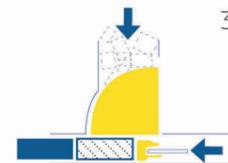
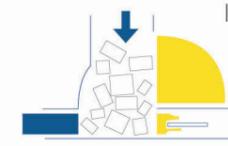
### Schluss mit Energieverschwendung

Dank der Vorpresstechnologie von Presona wird die gesamte Kraft der Ballenpresse zur Verdichtung genutzt und sie verbraucht bis zu 60 % weniger Energie als vergleichbare Schneidkantenpressen.

\*Die typische Drahtlänge beträgt 50 mm, so dass weniger Verbrauchsmaterial benötigt wird.

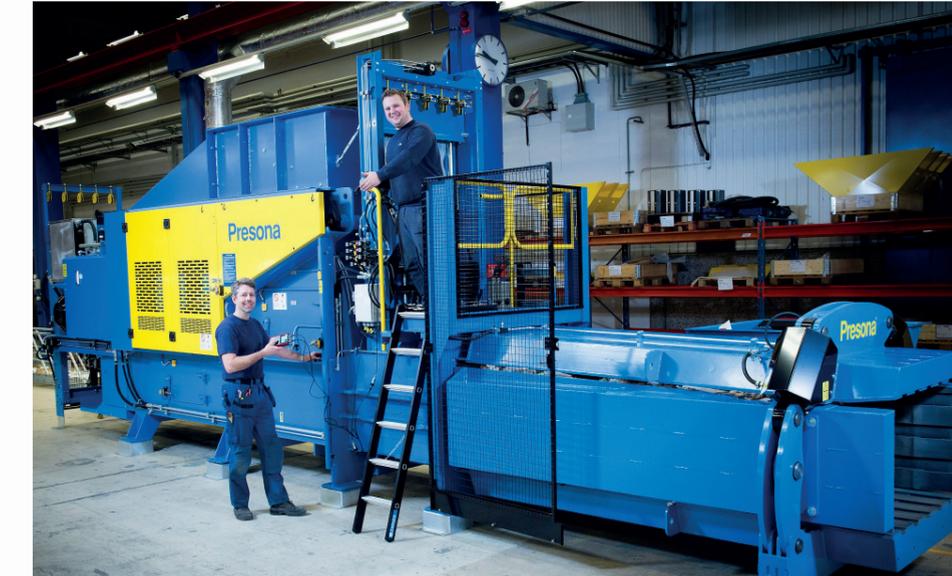
### Funktionsweise

1. Vor- und Hauptpresse befinden sich in der Startposition. Hauptpresskammer und Einfülltrichter werden mit Material beladen.
2. Die Vorpresse schliesst sich und verdichtet das Material so dass die Presskammer vollständig gefüllt ist.
3. Die Hauptpresse verdichtet das Material mit maximaler Kraft, die Presskammer ist geschlossen = kein Abschneiden von Material notwendig. Während Schritt 2 und 3 wird weiteres Material in den Einfülltrichter geladen.
4. Der Verdichtungsprozess wird fortgesetzt, bis die Sollballenlänge erreicht ist. Die Ballen werden abgebunden.
5. Die Vorpresse öffnet sich und die Presskammer wird erneut mit Material aus dem Einfülltrichter beladen.



# Willkommen in der Presona-Familie

Vom ersten Systementwurf über die Installation bis zur Wartung stellen wir von Beginn an sicher, dass Ihre Ballenpressen genau das tun, was Sie wollen und wann Sie es wollen.

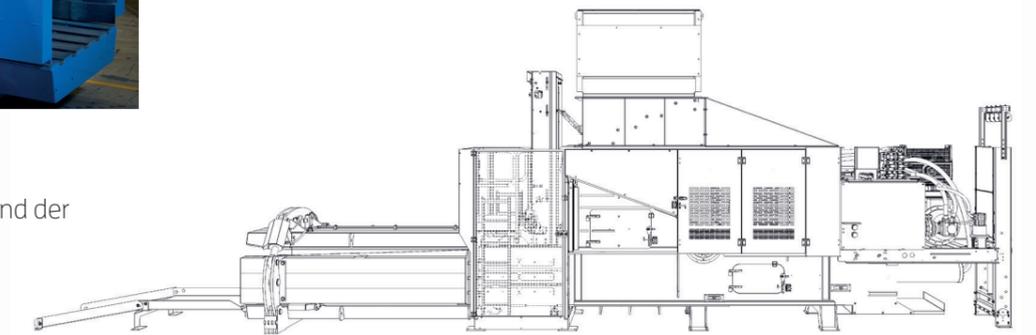


### Wir nehmen Service ernst

Unsere Ingenieure bieten Unterstützung bei der Leistungsverbesserung und der vorbeugenden Wartung.

Unser Expertenteam macht sich mit Ihren betrieblichen Anforderungen vertraut, um das für Sie passende Ballenpressensystem zu entwickeln, zu installieren und in Betrieb zu nehmen. Durch Schulung Ihres Teams gewährleisten wir optimale Leistung und Sicherheit.

**Wir liefern Ihnen die Kenntnisse, Werkzeuge und Unterstützung, die Sie brauchen, damit Ihre Ballenpresse funktioniert, tagen tagaus, Jahr für Jahr.**



# Ballenpressen so individuell wie Sie selbst

Presona stellt keine Ballenpressen von der Stange her. Aus Erfahrung wissen wir, dass jeder Kunde ganz individuelle Anforderungen hat. Aus diesem Grund entwickeln wir zusammen mit Ihnen, das für Ihren Bedarf maßgeschneiderte System.

**Programmierung und Steuerung:** Alle Ballenpressen verfügen über ein vorprogrammierbares Steuersystem und ein Anzeigefeld. Hierüber können Sie Parameter für unterschiedliche Materialien eingeben, schnell zwischen verschiedenen Materialien umschalten sowie den Betrieb überwachen.

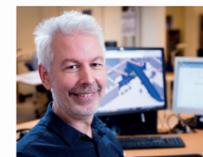
**Sicherheit:** Alle Ballenpressen sind CE-zertifiziert und entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie. Bewegliche Teile sind geschützt und mit Sicherheitsschaltern ausgestattet. Falls während des Betriebs eine Klappe oder Tür geöffnet wird, schaltet sich die Ballenpresse sofort ab.

**Wartung:** An der Abbindeeinheit und dem Materialverteiler sind standardmäßig Stufen und Arbeitsplattformen angebracht. Zugangsklappen und Schmierstellen erleichtern die Wartung.

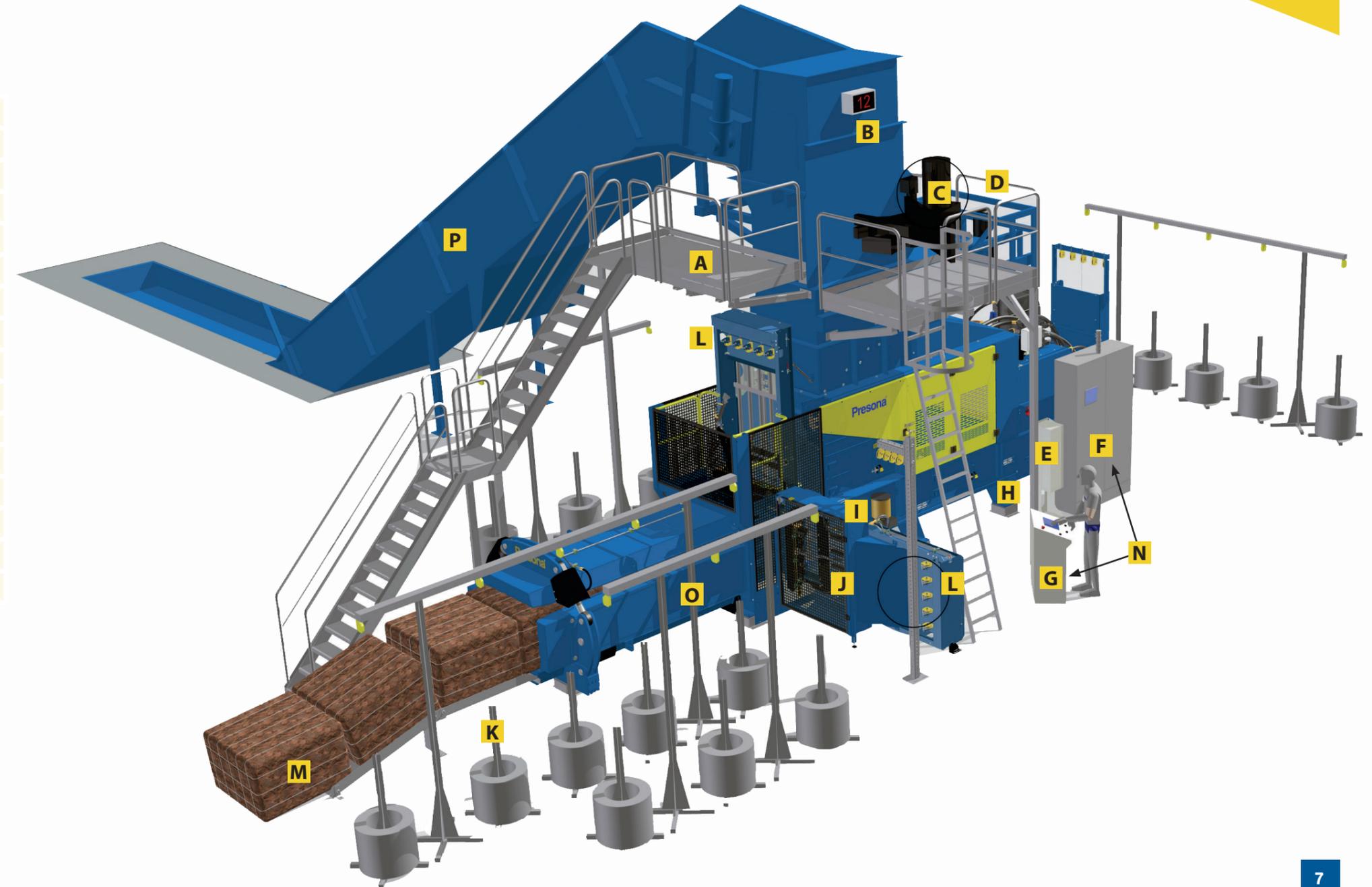
<b>A</b>	INSPEKTIONSPLATTFORM	für sicheren Zugang
<b>B</b>	GROSSE DIGITALANZEIGE	für Anzeige der Ballenlänge und Fehlermeldungen
<b>C</b>	MATERIALVERTEILER	für gleichmäßige Ballen aus schwerem und kompaktem Material
<b>D</b>	PET-FLASCHEN-PERFORATOR	für hochdichte Ballen aus PET-Flaschen
<b>E</b>	FREQUENZSTEUERUNG	zur weiteren Senkung des Stromverbrauchs
<b>F</b>	STANDARD BEDIENPULT	zum Betrieb und zur Überwachung der Ballenpresse
<b>G</b>	FREISTEHENDES BEDIENPULT	optionales Bedienpult
<b>H</b>	UNTERSTELLFÜSSE	für einfachere Reinigung und besseren Zugang unter der Ballenpresse
<b>I</b>	ZENTRALSCHMIERUNG	für automatische Schmierung mit der richtigen Menge Schmiermittel
<b>J</b>	KREUZABBINDUNG	für maximales Ballengewicht bei expandierenden Materialien
<b>K</b>	DRAHTGESTELLE	für grosse Drahtrollen
<b>L</b>	DRAHTRISSKONTROLLE	zur Anzeige von Drahtbruch oder fehlendem Draht
<b>M</b>	BRENNBARE ABBINDEMATERIALIEN	für EBS-Verpressung
<b>N</b>	PREMI 2.0 oder PREMI 50*	für Online-Zugriff auf Produktionsdaten, Fehlersuche und Software-Updates
<b>O</b>	WASTE DESIGN	für das Pressen von besonders abrasiven Materialien
<b>P</b>	BESCHICKUNGSBAND	vielfältige Fördersysteme sind erhältlich



**Unser Ingenieurteam freut sich darauf, gemeinsam mit Ihnen, die für Sie passende Lösung zu entwickeln.**



\*PREMI 2.0 oder PREMI 50 ist Standard an allen Presona Ballenpressen der LP-Reihe



## Präzisionstechnik aus Schweden

Presona-Ballenpressen werden in unserem modernen Werk in Schweden entwickelt und produziert. Dabei legen wir besonderen Wert auf Effizienz, Qualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit.

Diese Überzeugung setzt sich auch in unserer Lieferkette fort, so dass Zusammenarbeit und Qualität in jeder Stufe an erster Stelle stehen.

Wir entwickeln, liefern und warten Ballenpressen seit über 70 Jahren und verfügen über ein weltweites Netzwerk. Überall auf der Welt arbeiten Presona-Ballenpressen mit der typisch schwedischen Präzision.

Wir sind eine feste Größe.

### **Mehr als nur Ballenpressen**

Das Presona Produktsortiment umfasst auch Luftförderanlagen für die grafische Industrie, für Papier- und Verpackungshersteller sowie Förder- und Sortieranlagen für Hausmüll. Fragen Sie uns nach Einzelheiten.

Presona AB

PO Box 63

SE-273 22 Tomelilla

Schweden

Tel: **+46 (0) 417 19900**

Email: **sales@presona.com**

**[www.presona.com](http://www.presona.com)**

Weltweite Kontaktdaten finden Sie unter  
**[www.presona.com/global-network](http://www.presona.com/global-network)**